

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ПРОГРЕСС»

Российская Федерация, Москва, 115191, вн.тер.г. муниципальный округ Донской,
переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Тел./факс +7 (800) 597-61-49, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 09.12.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 633-ПРГ-2023 от 30.11.2023 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Плиты пенополистирольные теплоизоляционные.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью «ПЕНОПЛАСТ ПЛЮС».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 440521, РОССИЯ, Пензенская обл., Пензенский район, р.п. Золотаревка, ул. Фабричная, д. 1, литер Ф, Т, основной государственный регистрационный номер: 1165835069135, телефон: +7(906)3976528, адрес электронной почты: penoplastplus@yandex.ru.

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ПЕНОПЛАСТ ПЛЮС».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440521, РОССИЯ, Пензенская обл., Пензенский район, р.п. Золотаревка, ул. Фабричная, д. 1, литер Ф, Т.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, Москва, 115191, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2.

5. Дата получения образца: 23.11.2023 г.

6. Время проведения испытаний: 23.11.2023-30.11.2023 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ПРОГРЕСС» (ИЛ «ПРОГРЕСС»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 09.12.2022г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ТУ 23.99.19-001-78635403-2018 «Плиты пенополистирольные», ГОСТ 15588-2014 «Плиты пенополистирольные теплоизоляционные. Технические условия» с Изменением №1.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ТУ 23.99.19-001-78635403-2018, ГОСТ 15588-2014.

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ 15588-86	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
п.2 Технические требования			
п.2.1	ГОСТ 15588-86 п.2.1	Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.	Требование выполнено
п.2.2	ГОСТ 15588-86 п.2.2	Для изготовления плит применяют вспенивающийся полистирол, содержащий парообразователь (изопентан или пентан) и остаточный мономер (стирол).	Требование выполнено
		Полистирол, применяемый для изготовления плит, должен удовлетворять требованиям нормативно-технической документации на указанный материал.	Требование выполнено
п.2.3	ГОСТ 15588-86 п.2.3	На поверхности плит не допускаются выпуклости или впадины длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 5 мм. В плитах допускается притупленность ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм.	Требование выполнено
п.2.4	ГОСТ 15588-86 п.2.4	Плиты должны иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от плоскостности грани плиты не должно быть более 3 мм на 500 мм длины грани.	Требование выполнено

		Разность диагоналей не должна превышать, мм:							Требование выполнено
		для плит длиной до 1000							Требование выполнено
		» » » свыше 1000 до 2000							Не требуется
		» » » свыше 2000							Не требуется
п.2.5	ГОСТ 15588-86 п.2.5	Показатели физико-механических свойств плит должны соответствовать нормам, указанным в таблице.							Требование выполнено
Наименование показателя		Норма для плит марок							
		высшей категории качества				первой категории качества			
		15	25	35	50	15	25	35	50
Плотность, кг/м³		До 15	От 15,1 до 20,5	От 25,1 до 35,0	От 35,1 до 50,0	До 15,0	От 15,1 до 25,0	От 25,1 до 35,0	От 35 до 50,0
Прочность на сжатие при 10 % линейной деформации, МПа, не менее		0,05	0,10	0,16	0,20	0,04	0,08	0,14	0,16
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее		0,07	0,18	0,25	0,35	0,06	0,16	0,20	0,30
Теплопроводность в сухом состоянии при (25 + 5) °С, Вт/(мК), не более		0,042	0,039	0,037	0,040	0,043	0,041	0,038	0,041
Влажность, %, не более		12				12			
Водопоглощение за 24 ч, % по объему, не более		3,0	2,0	2,0	1,8	4,0	3,0	2,0	2,0
п.5 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение									
п.5.1	ГОСТ 15588-86 п.5.1	Плиты поставляют упакованными в транспортные пакеты или в неупакованном виде. При формировании пакета должны соблюдаться правила перевозки грузов, утвержденные соответствующими ведомствами, и требования настоящего стандарта.							Требование выполнено
		Высота сформированного пакета не должна превышать 0,9 м. При толщине плит 500 мм пакет формируют из двух плит.							Требование выполнено
		Для изготовления средств пакетирования следует применять ленту, имеющую разрывную нагрузку не менее 200 Н (по основе).							Требование выполнено
п.5.2	ГОСТ 15588-86 п.5.2	На боковой грани плиты или пакета должна быть нанесена маркировка, содержащая штамп ОТК предприятия-изготовителя, тип и марку плиты.							Требование выполнено

Наименование характеристики по ТУ 23.99.19-001-78635403-2018	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях
1	3		4
1 Технические требования			
1.1 Основные параметры и характеристики			
п.1.1.1	Плиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 15588, настоящих технических условий, проектной, конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.		Требование выполнено
п.1.1.2	Основные параметры и характеристики плит должны соответствовать нормам, указанным в таблице.		Требование выполнено
Наименование показателя	Значение для марок плит		
	ПСБС15ТУ	ПСБС25ФТУ	ПСБС35ТУ
Вес, кг	8-10	13-15	22-25
Плотность, кг/м³	8-10	13-15	22-25
Прочность на сжатие при 10 %-ной линейной деформации, кПа, не менее	0,05	0,08	0,14
Значение предела прочности при изгибе, МПа, не менее	0,07	0,16	0,2
Теплопроводность плит в сухом состоянии при температуре (10±1) °С (283 К), Вт/(м·К), не более	0,041	0,039	0,36
Влажность, % по массе, не более	12	12	12
Водопоглощение за 24 ч, % по объему, не более	4	3	2
Время самостоятельного горения, с, не более	4	4	4
п.1.1.3	Плиты, предназначенные для теплоизоляции в фасадных теплоизоляционных композиционных системах с наружными штукатурными слоями, должны изготавливаться из пенополистирольных блоков, выдержанных не менее 14 суток при условиях хранения, указанных в настоящих технических условиях.		Требование выполнено

п.1.1.4	Габаритные, установочные и присоединительные размеры плит должны соответствовать проектной и конструкторской документации.	Требование выполнено
п.1.1.5	Предельные отклонения от номинальных размеров плит не должны превышать значений, указанных в таблице.	Требование выполнено
Наименование показателя	Значение, мм	
	номинальных размеров	предельных отклонений
Длина	До 1000 включ.	±5
Ширина	До 1000 включ.	±5
Толщина	До 50 включ.	±2,0
	Св. 50	±3,0
п.1.1.6	Плиты должны иметь правильную геометрическую форму. Разность длин диагоналей наибольших граней плиты не должна превышать, мм- для плит длиной до 1000 включ.	Требование выполнено
п.1.1.7	Отклонение от плоскостности наибольших граней плиты не должно быть более 3 мм на 500 мм длины грани.	Требование выполнено
п.1.1.8	На поверхности плит не допускаются выпуклости или впадины длиной более 50 мм, шириной более 3 мм и высотой (глубиной) более 3 мм. В плитах допускаются притупленности ребер и углов глубиной не более 10 мм от вершины прямого угла и скосы по сторонам притупленных углов длиной не более 80 мм.	Требование выполнено
п.1.1.9	Пожарно-технические характеристики плит должны соответствовать требованиям СП 112.13330.2011и НПБ 244-97.	Требование выполнено
1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям		
п.1.2.1	Сырье и материалы, применяемые при изготовлении плит должны соответствовать требованиям нормативной и технической документации, Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), строительным нормам и правилам и должны быть разрешены к применению Федеральной службой в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.	Требование выполнено
п.1.2.2	Покупные материалы, приобретаемые для изготовления плит, в том числе материалы зарубежного производства, должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.	Требование выполнено
п.1.2.3	Перед использованием материалы, покупные изделия, компоненты, покрытия и комплектующие изделия должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.	Требование выполнено
п.1.2.4	Для изготовления плит применяется полистирол по ГОСТ 20282 или НД изготовителя.	Требование выполнено
п.1.2.5	Все сырьевые компоненты должны соответствовать требованиям СП.2.6.1.2523-09 и относиться к 1 классу.	Требование выполнено

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Плиты пенополистирольные теплоизоляционные, соответствует требованиям ТУ 23.99.19-001-78635403-2018 «Плиты пенополистирольные», ГОСТ 15588-2014 «Плиты пенополистирольные теплоизоляционные. Технические условия» с Изменением №1.

Результаты подтверждаю:
Руководитель испытательной
лаборатории

Чернова А.М.

Ответственный исполнитель

Куликов Г. И.

